

**CUENTA PÚBLICA MUNICIPIO JALOSTOTILÁN**  
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2019**

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
HASTA LA FECHA NO SE CUENTA CON PASIVOS CONTINGENTES	0.00
SUMA TOTAL	0.00



*[Handwritten signature]*

**JOSE DE JESUS GONZALEZ GUTIERREZ**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**



*[Handwritten signature]*



**ROMAN ROMO ROMO**  
**TESORERO MUNICIPAL**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

